

Cronograma de Inspeccion y Mantenimiento

Equipos			Puente Grúa, Portico, Semi Portico, Brazo Pescante, Monoriel	
Item	Componente y/o Parte	Descripcion de Mantenimineto	Frecuencia*	Riesgos de NO realizar Mantenimiento
Componentes Estructurales				
1	Viga Carrilera y Columnas	Verificar el 100% de torque en cada una de las uniones de sujeción (tuerca, tornillo y arandela de seguridad). Verificar el buen estado de la tornilleria.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Vibraciones en los componentes estructurales, desalineacion de vigas carril, desgaste en componentes giratorios como ruedas, rodamientos, etc. Tornilleria oxidada puede ocasionar debilitamiento en la junta.
2	Polipasto & Trolley de: Cadena / Guaya de acero	Inspeccion exterior a carcasa del equipo, inspeccion a gancho verificando su facil giro (360°), inspeccion a pasador de seguridad del gancho, verificar el buen estado de la cadena (que los eslabones no presenten aberturas anormales) y/o cable metalico (que no presente fractura ni aplastamientos de hilos).	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Caida de carga por mal estado de pasador de seguridad del gancho, dificil manipulacion de carga, caida de carga por fractura de cadena o cable metalico.
3	Carros Testeros: Ruedas Tractoras & Ruedas Locas	Verifique fisuras y / o ranuras en las ruedas de los testeros: todas estas aumentan las fuerzas de tracción. Si alguna de estas condiciones existen, las ruedas deben ser reemplazadas. Verficar el buen estado y alineacion de la viga testera. Verifique el torque de la fijación entre el testero y la viga puente. Asegúrese de que las distancias paralelas y diagonales entre testeros se encuentre con las tolerancias admisibles. Inspeccionar la correcta alineacion entre rieles. Asegurese de que la union entre componentes soldados no presente en las juntas fisuras ni soldaduras rotas.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	El mal estado de las ruedas puede probocar desgaste excesivo en el riel de rodadura y que el puente grúa trabaje de forma atravesada, provocando fuerzas que desajustan la estructura.
4	Soldadura de Vigas Carrileras & Viga Puente	Limpieza del riel de particulas de polvo o suciedad. De acuerdo a el ambiente de trabajo, puede requerirse una inspección excesiva de polvo o partículas suspendidas en el aire más frecuentemente. Verificacion de alineacion y nivelacion de viga puente y vigas riel. Verificacion de juntas pernadas y soldadas.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Exceso en particulas de polvo y/u otro tipo de particulas puede provocar desgaste en la ruedas de los testeros y atascos del puente grúa. La mala alineacion de las vigas carril o viga puente puede provocar desajustes en toda la estructura del puente grúa.

Componentes Electricos

5	Alimentacion Longitudinal (Gabinete Plastico)	Verificar union entre Rieles electricos. Verificar Alineacion de gabinete. Verificar Voltaje y amperaje de trabajo. Verificar el buen estado del cuerpo plastico del gabinete.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Una mala union entre rieles electricos puede probocar atascos de los brazos de arrastre y perdidas de voltaje en el equipo. La mala alineacion de los rieles electricos puede provocar atascos en el brazo de arrastre, un gabinete plastico roto o fisurado puede generar perdidas de corriente y ocasionar cortos electricos.
6	Alimentacion transversal (Tipo feston)	Verificar union entre Rieles tipo "c". Verificar Alineacion de Rieles. Verificar buen estado de carros intermedios. Verificar buen estado de cableado. Verificar Voltaje y amperaje de trabajo.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Una mala union entre rieles electricos y su mala alineacion puede probocar atascos de los brazos de arrastre. Cables en mal estado puede generar perdidas de corriente y ocasionar cortos electricos.
7	Tablero de Control	Verificar limpieza y organizaci3n de cableado y componentes de tablero de control. Verificar conexiones de cableado. Verificar voltajes y amperaje de trabajo	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Con un tablero limpio y organizado se puede identificar mas facilmente los posibles fallos. Malas conexiones o conexiones sueltas en el cableado puede generar fallos y cortos electrico en los componentes.
Lubricaci3n				
8	Motorreductores de Testerros	Revisi3n de fugas de Aceite. Revisi3n de Niveles de Aceite. Revisi3n de estado de empaquetadura.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	La falta de lubricacion en las cajas reductoras de los motoreductores acelera el desgaste de los engranajes y produce recalentamiento de este equipo.
9	Motorreductores de polipasto y trolley	Revisi3n de fugas de Aceite. Revisi3n de Niveles de Aceite. Revisi3n de estado de empaquetadura.	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	
10	Cadena y cable Metalico del polipasto	Revisi3n de lubricacion de cadena y cable metalico	Cada que se cumpla 1.000 Horas de Uso	Desgaste en eslabones de cadena o torones de cable metalico. Occidacion de cadena y cable metalico.